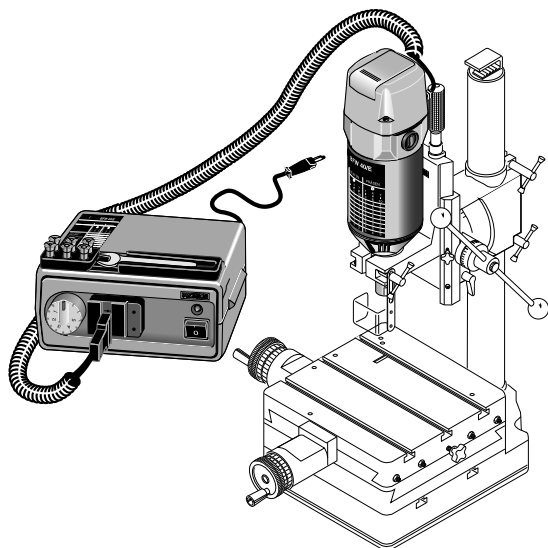


PROXXON

BFW 40/E

HU



Használati leírás

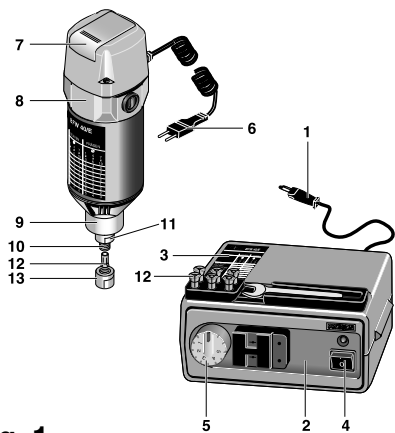


Fig. 1

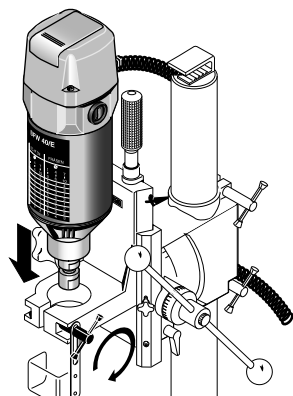


Fig. 2

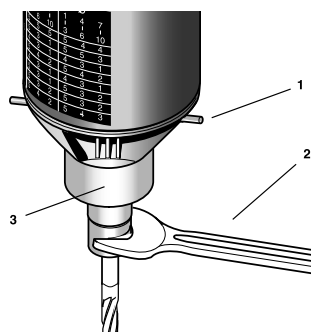


Fig. 3

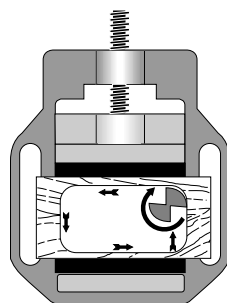


Fig. 4

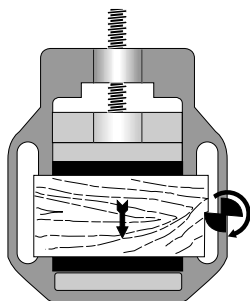


Fig. 5

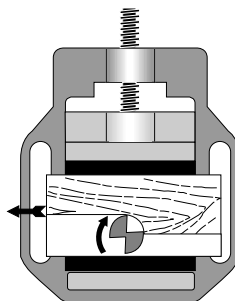


Fig. 6



A BFW 40/E eredeti használati utasítás fordítása

Kedves Ügyfél,

A BFW 40/E-vel Ön egy olyan gépet vásárolt, amely ideális fém, műanyag és fa marásához és fúrásához. Ez a gép a következőkkel van felszerelve:

- kiváló minőségű, csendes működésű, állandó mágneses egyenáramú motor, amely a teljes fordulatszám-tartományban nagy vonóerővel rendelkezik;
- nagy teljesítményű feszültségellátó egység alacsony feszültségű biztonsági funkcióval;
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás a fordulatszám különböző anyagokhoz és szerszámokhoz való optimális alkalmazkodásához;
- folyamatos orsó a pontos futás érdekében 1/2"-os külső menettel a tokmányok befogásához vagy fúrótokmányhoz;
- Ø 43 mm-es orsónyak az európai szabványoknak megfelelő fúró- vagy maróállványokba való szereléshez;
- 6 db 2,35 és 6 mm közötti acél feszítőcsapszeges tokmány az optimális futáspontosság érdekében.

FIGYELEM!

Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Az összes biztonsági figyelmeztetés és utasítás be nem tartása

az alább felsoroltak megsértése áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

MINDEN BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉST ÉS UTASÍTÁST ŐRIZZEN MEG A JÖVŐRE NÉZVE !



1. ábra:

1. Tápkábel a feszültségellátó egységhez
2. Feszültségellátó egység 230V/AC - 40 V/DC
3. Sebesség táblázat
4. A feszültségellátó egység be-/kikapcsolója
5. Sebességszabályozó
6. Motorcsatlakozó vezeték 40 V/DC esetén
7. Be-/kikapcsoló
8. Motor
9. Ø 43 mm-es rögzítés fúrásához
10. vagy maróállványokhoz
11. Orsó 1/2"-os menettel a fogókaros vagy fúrótokmányos tokmányokhoz
12. A/F 17 kulcsos síkok
13. Fogócsapszeges tokmány
14. Csatlakozója a fogócsapszeges tokmányhoz
15. Rögzítőcsap

Műszaki adatok:

Motor:

Feszültség: 40 volt egyenáram
Teljesítmény: 250 watt - rövid idejű
: üzemi idő 10 perc.
Sebesség: 900-6000
Zajszint: fordulát/perc < 70 dB
(A)

Rezgés: ≤ 2,5 m/s²
Általános mérési bizonytalanság K=3 dB

Zaj/rezgés információ

A rezgés- és zajkibocsátásra vonatkozó információkat az előírt szabványosított és normatív mérési módszerekkel összhangban határozták meg, és azok felhasználhatók az elektromos készülékek és szerszámok egymással való összehasonlítására.

Ezek az értékek lehetővé teszik a rezgés- és zajkibocsátás által okozott terhelések előzetes értékelését is.

Figyelmeztetés!

A készülék üzemeltetése során az üzemi körülményektől függően a ténylegesen fellépő kibocsátások eltérhetnek a fent megadott értékektől! Kérjük, vegye figyelembe, hogy a szerszám használati körülményeitől függően a rezgés- és zajkibocsátás eltérhet a jelen utasításban megadott értékektől. Rosszul karbantartott szerszámok, nem megfelelő munkamódszerek, különböző munkadarabok, túl nagy előtolás vagy nem megfelelő munkadarabok vagy anyagok, illetve nem megfelelő fúrófejek és vágóeszközök (itt: fűrészlap) jelentősen megnövelhetik a rezgésterhelést és a zajkibocsátást a teljes munkavégzés során.

A tényleges rezgés- és zajterhelés pontosabb becslése érdekében vegye figyelembe azokat az időket is, amikor a készülék ki van kapcsolva, vagy működik, de nincs tényleges használatban. Ez egyértelműen csökkentheti a rezgés- és zajterhelést a teljes munkaidő alatt.

Figyelmeztetés:

Gondoskodjon a szerszám rendszeres és megfelelő karbantartásáról

!A nem megfelelő bitek és marófejek túlzott vibrációt és zajok

at okozhatnak. Csak megfelelő biteket és vágóeszközöket használjon!

Szükség esetén tartson szünetet a szerszámmal végzett munka során!

Feszültségellátó egység:

Elsődleges feszültség: 230 volts, 50/60 Hz
Másodlagos feszültség: 40 volts DC
Névleges teljesítmény: 250 watts -
short-time duty 10 mins.
Menetes tokmányok: Ø 2.35 mm, 3.0 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 5.0 mm, 6.0 mm.

Sérülésveszély!

Soha ne dolgozzon porvédő maszk és védőszemüveg nélkül. Egyes porok veszélyes hatásúak! Az besztartalmú anyagokat nem szabad megmunkálni!



Az Ön biztonsága érdekében munka közben mindig viseljen hallásvédőt!



Kizárólag száraz környezetben való használatra



II. védelmi osztályú készülék



Kérjük, ne dobja ki a gépet!



Művelet:

Fontos

A motort csak a hozzá tartozó biztonsági feszültségellátó egységgel (40 volt egyenáram) szabad üzemeltetni. Más feszültségellátó egységgel történő használat esetén sérülésveszély áll fenn. Fúró- vagy maróállványra történő felszerelés:

Megjegyzés:

Biztonságos és pontos működés csak akkor lehetséges, ha a gépet megfelelően rögzítik egy stabil fúró- vagy maróállványon. A fúró- vagy maróállványt biztonságosan rögzíteni kell az asztallaphoz.

A biztonságos és pontos működéshez a PROXXON BFB 2000 fúró- és maróállványt ajánljuk a KT 150 összetett asztallal együtt.

Fontos

A gépen végzett minden művelet előtt húzza ki a hálózati kábelt vagy a motor csatlakozóvezetékét.

- Helyezze a gépet egy biztonságos fúróállványba (2. ábra) és húzza meg a bilincset.
- Csatlakoztassa a feszültségellátó egységet a hálózati kábel segítségével a hálózathoz.
- Győződjön meg arról, hogy a feszültségellátó egység ki van kapcsolva.
- Csatlakoztassa a gépet a feszültségellátó egységhez.

Szerszámcsere:

Figyelem!

A fogócsapszeg és a marótengely átmérőjének azonosnak kell lennie, különben a fogócsapszeg megsérülhet.

1. Helyezze a rögzítő csapot (1) az alsó karimán lévő megfelelő furatba (lásd 3. ábrát). Szükség esetén forgassa el a motortengelyt, hogy megtalálja a tengelyen lévő keresztfuratot.
- 2.
- 3.
- 4.
5. A mellékelt kulccsal (2) forgassa el a lapos csatlógyűrűt (3) (lásd 3. ábra), és vegye ki a szerszámot a tokmányból. Helyezze be az új szerszámot, és ismét óvatosan húzza meg a csatlakozógyűrűt. Ennek során győződjön meg arról, hogy a megfelelő tokmányt helyezte be a tengelybe.
- 6.
7. Távolítsa el a reteszelő csapot a furatból.

Munkadarabok megmunkálása:

1. Állítsa be a marásvédőt a fúróállványon úgy, hogy az akadályt képezzen a marószerszám és a kezelő között.
2. Rögzítse biztonságosan a munkadarabot rögzítő hevederekkel vagy gépi csavarhúzóval.

Fontos

A motor bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a marószerszám vagy a fúró nem ér a munkadarabhoz.

Csak éles szerszámokat használjon. A tompa szerszámok rontják az eredmények minőségét és túlterhelik a motort.

Ha a szerszám elakad, azonnal kapcsolja ki a motort.

3. Kapcsolja be a feszültségellátó egységet.
4. Állítsa be a kívánt fordulatszámot a feszültségellátó egységen.
5. Kapcsolja be a motort a 7. gomb megnyomásával (1. ábra).

Megjegyzés

A feszültségellátó egység túlterhelés elleni védelemmel van felszerelve. Ha a túlterhelés elleni védelem aktiválódik, húzza ki a feszültségellátó egység hálózati csatlakozóját, és hagyja a készüléket 5-10 percre hűlni.

Vigyázat! Kapcsolja ki a motort, és győződjön meg arról, hogy a marószerszám vagy fúró nem ér a munkadarabhoz, mielőtt újra csatlakoztatja a tápkábelt.

Megjegyzés

Jó eredmény csak megfelelő és egyforma fordulatszám mellett érhető el. Ezért soha ne terhelje túl a motort túlzott előtolási sebességgel vagy vágási mélységgel.

Fontos

Az előtolásnak mindig a marószerszám vágási irányával szemben kell lennie.

1. Előzés téglalap marásához (4. ábra)
2. előtolás élek marásához (5. ábra)
3. előtolás horony marásához (6. ábra)

Működés után:

1. Kapcsolja ki a feszültségellátó egységet.
2. Alaposan tisztítsa meg a gépet a maradéktól és a szennyeződésektől egy kefével és egy száraz ruhával. A korrózió elleni védelem érdekében enyhén kenje meg vagy olajozza be a feszítőcsapágyat, a csatlakozó anyát és a rögzítést.

Fontos

A motorba nem kerülhet zsír vagy olaj.

Tartozékok

A tartozékokra vonatkozó részletesebb információkért kérjük, kérje újra a készülékkatalógusunkat a jótállási információk utolsó oldalán megadott címen.

Kérjük, vegye figyelembe általánosságban:

A Proxxon fűrőfejek és vágóeszközök úgy lettek tervezve, hogy a gépeinkkel együtt működjenek, így optimálisak a használatukhoz.

Harmadik féltől származó bitek és vágókések használata esetén semmilyen felelősséget nem vállalunk készülékeink biztonságos és megfelelő működéséért!

Megsemmisítés:

Kérjük, ne dobja a készüléket a háztartási hulladékba!!! A készülék értékes anyagokat tartalmaz, amelyek újrahasznosíthatók. Ha ezzel kapcsolatban bármilyen kérdése van, kérjük, forduljon a helyi hulladékkezelő vállalathoz vagy más megfelelő önkormányzati létesítményhez.

CE - Declaration of Conformity

Name and address:

PROXXON S.A.
6-10, Härebierg
L-6868 Wecker

Product designation: BFW 40/E
Article No.: 20165

In sole responsibility, we declare that this product conforms to the following directives and normative documents:

EU EMC Directive 2014/30/EC

DIN EN 55014-1 / 05.2012
DIN EN 55014-2 / 01.2016
DIN EN 61000-3-2 / 03.2015
DIN EN 61000-3-3 / 03.2014

EU Machinery Directive 2006/42/EC

DIN EN 62841-1 / 07.2016

Date: 15.01.2020



Dipl.-Ing. Jörg Wagner

PROXXON S.A.
Machine Safety Department

The CE document authorized agent is identical with the signatory.